**Технология изготовления медицинских масок**

Стандартная трехслойная одноразовая медицинская маска представляет собой наиболее распространенное средство индивидуальной защиты от воздушно-капельных инфекций и состоит из нетканого полотна, представленного комбинацией слоев спандбонда и мельтбауна.

На начальном этапе производства в автоматический станок, формирущий заготовки, подаются три ленты материала, образующие прочный верхний и наружний слои из спанбонда и средний фильтрующий из мельтблауна. Вместе этим с отдельного мотка подается проволока для формирования носовых фиксаторов. Далее эти слои и проволока равномерно распределяются и прессуются с образованием единой ленты, которая в дальнейшем сшивается по краям при помощи ультразвука. После этого при помощи продольных направляющих полотно гофрируется и разрезается на части определенной длины. Следующим этапом является пришивание резинок к краям будущих масок также при помощи ультразвука с обрезанием лишних концов. На выходе готовая продукция подвергается контролю качества, который заключается в оценке внешнего вида и проведении испытаний на воздухо-, влаго- и микробопроницаемость нескольких медицинских масок из партии. Прошедшая контроль качества партия упаковывается и отправляется в складские помещения с целью хранения и дальнейшей реализации.